

IT



NBE

PELVAC MANUAL

Version 2.000001

RTB - Ready To Burn



SOMMARIO:

Caro cliente,

Grazie per aver acquistato questo prodotto NBE sviluppato e creato seguendo i più elevati standard europei. In modo da ottenere il massimo da questo prodotto, noi raccomandiamo di leggere attentamente questo manuale prima dell'installazione. Nel caso di problemi o difficoltà, noi raccomandiamo di fare riferimento a questo manuale e alle informazioni reperibili sul sito www.nbe-global.com.

1. DESCRIZIONE

- 1.1 Contenuti
- 1.2 Stoccaggio pellet
- 1.3 Big Bags
- 1.4 Residui di pellet
- 1.5 Rumore
- 1.6 Pellet
- 1.7 Consumo elettricità
- 1.8 Coclea d'estrazione

2. DATI TECNICI

- 2.1 Immagine esplosa
- 2.2 Dati tecnici
- 2.3 Circuito stampato

3. INSTALLAZIONE

- 3.1 Stoccaggio pellet
- 3.2 Silo in cotone

4. CONTROLLO

- 4.1 Trasporto
- 4.2 Tempo
- 4.3 Consumo
- 4.4 Vario
- 4.5 Registro

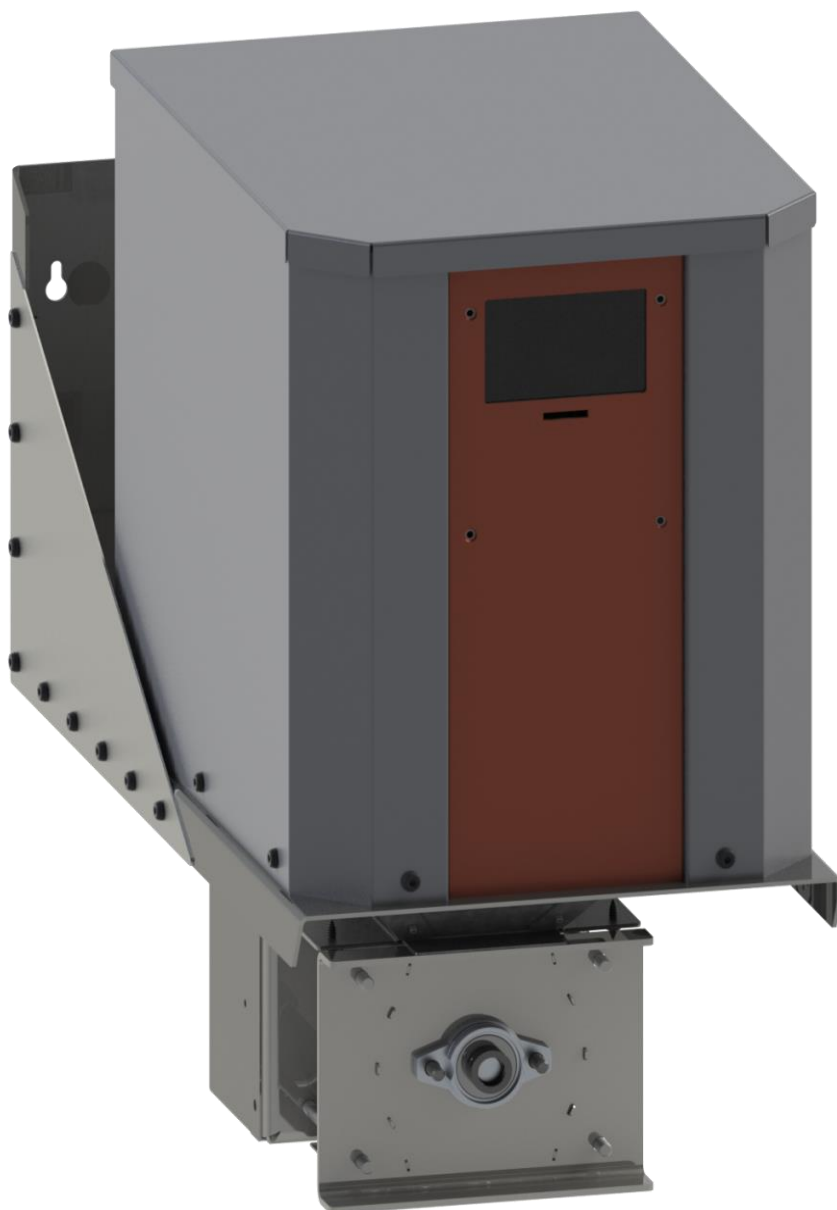
5. FAQ

6. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

7. RISCHI E PERICOLI

8. CERTIFICAZIONE CE

9. DATI PRODUTTORE



1. DESCRIZIONE:

Con il sistema **PELVAC** si potrà trasportare il pellet dietro gli angoli, attraverso i muri e ad una distanza fino a 15 metri. In breve, potrai trasportare il pellet in molti e diversi modi che sarebbero impossibili utilizzando una normale coclea.

1.1 Contenuti:

Il sistema PELVAC contiene:

- Unità di aspirazione con valvola rotante e sensore capacitivo
- Coclea di estrazione pellet di 2 m.
- Tubo per aspirazione da 2,5 m.
- Sistema per montaggio a muro

1.2 Stoccaggio pellet:

Se il pellet viene stoccato in un serbatoio di costruzione propria, assicurarsi che i lati siano inclinati a più di 45 gradi.

1.3 Big Bag:

Il sistema PELVAC può estrarre il pellet anche da big bag da 1 t (Nota bene: richiede ulteriori strumenti).

1.4 Residui di pellet:

I residui del pellet possono essere un grosso problema. Residui come polvere e segatura possono ridurre la velocità con cui si muove il pellet e possono creare intoppi nella coclea. Questo non permette al pellet di muoversi normalmente e di arrivare alla caldaia. Un pellet di alta qualità normalmente non dà questi problemi per il basso quantitativo di segatura e polveri.

1.5 Rumore:

Il trasporto del pellet può creare rumore che può essere fastidioso mentre si è in casa. In questo caso, è possibile impostare il trasporto in modo che venga attivato solo quando in casa non c'è nessuno.

1.6 Pellet:

Il sistema PELVAC può trasportare pellet di 35 mm di lunghezza, 8mm di diametro e con 1% di segatura.

1.7 Consumo elettricità:

Il sistema PELVAC utilizza circa 10 kWh per ogni tonnellata di pellet trasportato.

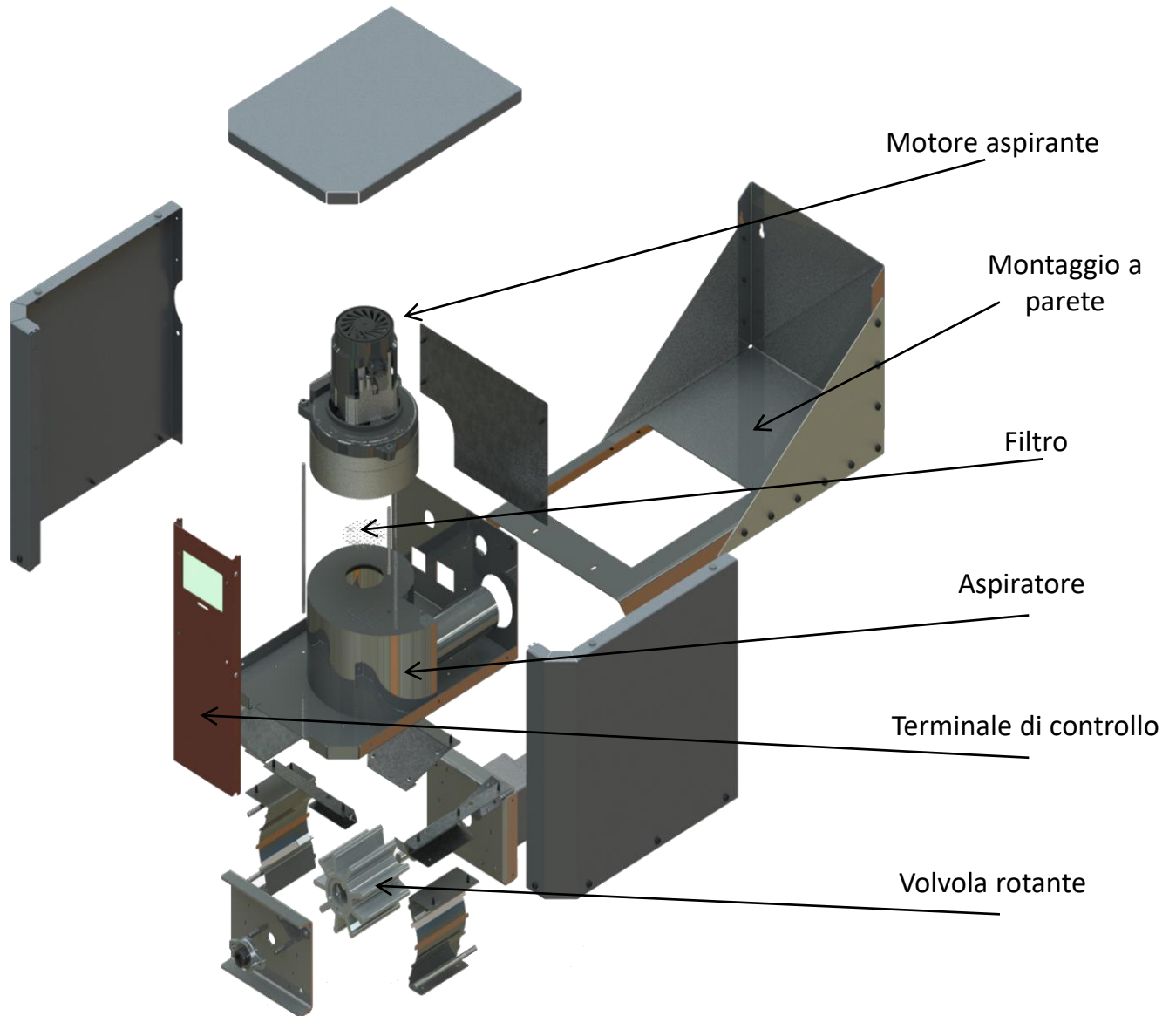
1.8 Coclea d'estrazione:

La coclea d'estrazione viene installata con un motore elettrico che la fa ruotare in modo da trasportare il pellet riducendo il rischio di blocco.



2. DATI TECNICI:

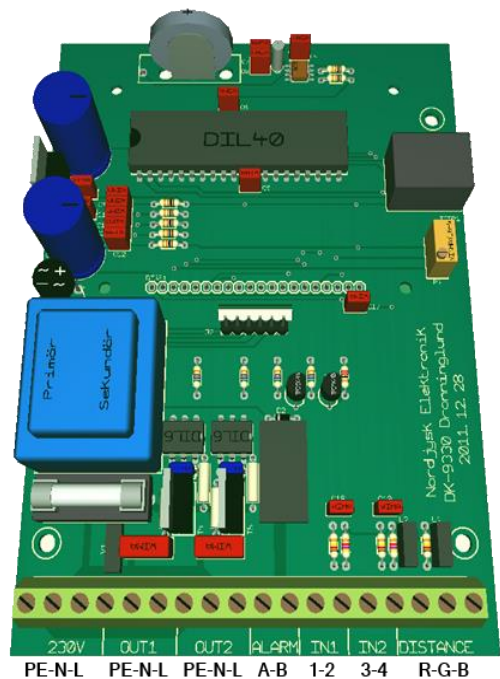
2.1 Dati tecnici



2. DATI TECNICI:

2.2 Dati Tecnici

	Standard
Potenza motore	600w
Potenza motore valvola	20w
Diametro tubo	50mm
Altezza massima	2,5m
Massima distanza di trasporto pellet	15m
Capacità	60kg/time
Rumore massimo	70dB
Connessione VAC / Hz	230/50
Potenza motore coclea	60w
Consumo elettrico per tonnellata	10kW
Massima lunghezza pellet	35mm
Massimo diametro pellet	8mm
Massima % di segatura	1%

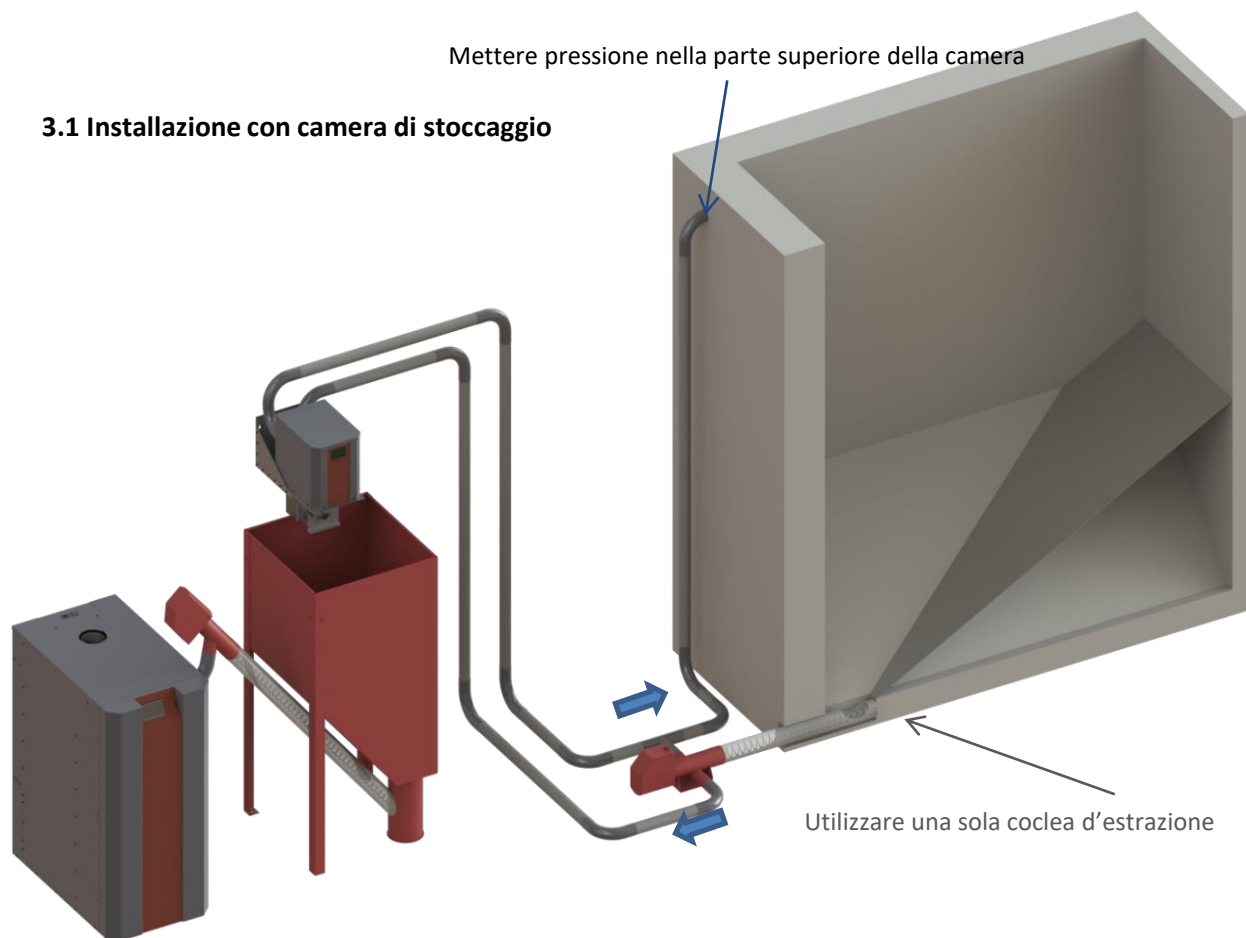


2.3 Circuito stampato

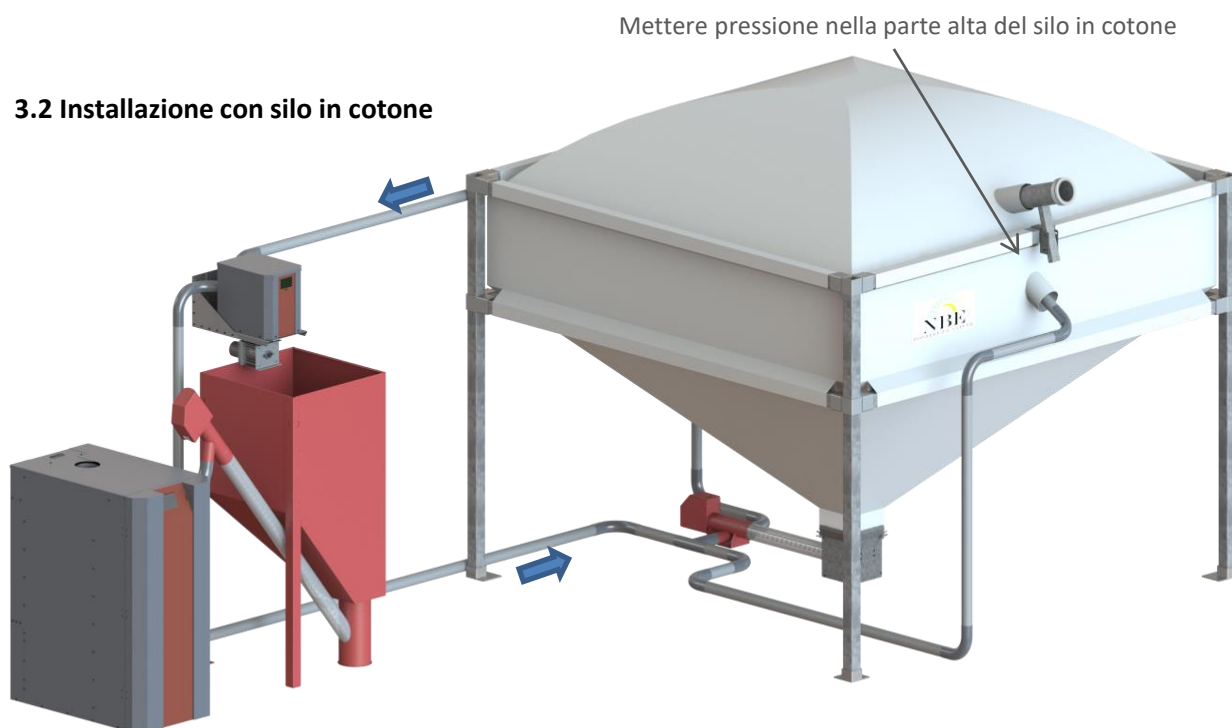
STRUMENTO	INPUT / OUTPUT	CONNESSIONI
Corrente	230V	PE / N / L
Aspirazione	OUT1	PE / N / L
Coclea	OUT2	PE / N / L
Allarme	ALARM	A / B
Ventola	IN1	1 / 2
Non in uso	IN2	3 / 4
Sensore capacitivo	DISTANCE	R / G / B

3. INSTALLAZIONE:

3.1 Installazione con camera di stoccaggio



3.2 Installazione con silo in cotone



4. CONTROLLO:

4.1 Trasporto:

MAIN MENU
TRANSPORT
TIMING
CONSUMPT.
VARIOUS
LOG
MANUAL

TRANSPORT	
Driving Time	5 min
Overrun Time (Vac)	10 sec
Pause Time	10 sec
Start Delay	5 min
Por. After Alarm	2
Dutycycle Auger	70 %
Distance Start	70 cm
Distance Stop	20cm
Use Distance (sensor)	NO
Cap. Sensortype	N/O



- Driving Time:** Specificare quanto tempo deve funzionare l'aspiratore. Va adeguato alla dimensione del serbatoio.
Nota: Testare e impostare Driving Time in modo da non riempire troppo il serbatoio.
- Overrun Time (Vac):** Specificare il tempo di arresto della coclea prima della fine di un ciclo d'aspirazione. *Nota:* Previene il bloccaggio del pellet all'interno del sistema.
- Pause Time:** Specificare il tempo di pausa fra un ciclo d'aspirazione e l'altro. Questo tempo è importante quando si utilizza un sensore capacitivo per verificare che il serbatoio sia pieno. Con la pausa, il pellet potrà depositarsi in tempo prima di iniziare un nuovo ciclo (*Nota:* Quando "Use distance" non sarà attivato il tempo di pausa sarà ignorato).
- Start Delay:** Tempo per l'avvio di un ciclo di aspirazione. Questo ritardo permette di verificare che ci sia una vera richiesta di pellet da parte del serbatoio.
- Por. After Alarm:** Specificare il numero di cicli di aspirazione che il sistema deve eseguire dopo un allarme di mancanza pellet. Questi cicli riempiranno il serbatoio di pellet.
- Dutycycle Auger:** Specificare la % di tempo per il funzionamento della coclea. *Nota:* Potrebbe causare la creazione di un intoppo nel sistema nel caso la % sia troppo alta. In quel caso, abbassare la %.
- Distance Start:** Distanza misurata dal sensore per far partire un ciclo d'aspirazione.
- Distance Stop:** Distanza misurata dal sensore per fermare un ciclo d'aspirazione.
- Use Distance (sensor):** Attiva il sensore capacitivo. Solo quando esso è installato nel sistema.
- Cap. Sensortype:** Specificare se il sensore è normalmente aperto o chiuso.

4. CONTROLLO:

4.2 Timing:

MAIN MENU
TRANSPORT
TIMING
CONSUMPT.
VARIOUS
LOG
MANUAL

TIMING	
MO-FR Start 1	12.05
MO-FR Start 2	OFF
MO-FR Start 3	OFF
SA-SU Start 1	OFF
SA-SU Start 2	OFF
SET CLOCK	9.35
SET WEEKDAY	Sat
SET DATE	25
SET MONTH	2
SET YEAR	15

MA-FR Start 1-3:

Specificare quando il sistema deve funzionare. Si possono scegliere fino a 3 periodi durante questi giorni, dal lunedì al venerdì. Il sistema si ferma in automatico quando il serbatoio è pieno (con sensore capacitivo installato).

SA-SU start 1-2

Specificare quando il sistema deve funzionare. Si possono scegliere fino a 3 periodi durante questi giorni, dal lunedì al venerdì. Il sistema si ferma in automatico quando il serbatoio è pieno (con sensore capacitivo installato).

Set Clock:

Specificare l'ora.

Set Weekday:

Specificare il giorno della settimana corrente.

Set Date:

Specificare il giorno del mese.

Set Month:

Specificare il mese dell'anno.

Set Year:

Specificare l'anno.



4. CONTROLLO:

4.3 Consumo:

MAIN MENU
TRANSPORT
TIMING
CONSUMPT.
VARIOUS
LOG
MANUAL

Consumpt.	
Number Cycles	1950
Reset Cycles	No
Consumpt (kWh)	34,5
Reset Consumpt.	NO
Hours Vacuum	35

Number of Cycles: Mostra il numero di cicli effettuati.

Reset Cycles: Resetta il conteggio dei cicli effettuati.

Consumpt.(kWh): Mostra il consumo totale di elettricità

Reset kWh: Resetta il consumo totale di elettricità.

Hours Vacuum: Mostra il numero di ore di utilizzo.
(*Il motore aspirante dovrebbe durare almeno 500 ore*)

4.4 Various:

MAIN MENU
TRANSPORT
TIMING
CONSUMPT.
VARIOUS
LOG
MANUAL

Various	
Language	ENG
Power Auger	60w
Power Vacuum	650W
Distance Cal.	0 cm

Language: Scegli lingua.

Power Auger: Mostra il consumo della coclea (W).

Power Vacuum: Mostra il consumo del motore aspirante (W).

Distance Cal. : Mostra la calibratura del sensore capacitivo, se installato.

4. CONTROLLO:

4.5 REGISTRO:

MAIN MENU
TRANSPORT
TIMING
CONSUMPT.
VARIOUS
LOG
MANUAL

LOG		
1 MON	05.34	RUN
2 MON	03.55	RUN
3 SUN	22.45	RUN
4 SUN	21.34	RUN
5 SAT	23.55	RUN
6 SAT	20.12	RUN

LOG: Gli ultimi 50 eventi sono registrati qui.

4.6 Attivazione manuale:

MAIN MENU
TRANSPORT
TIMING
CONSUMPT.
VARIOUS
LOG
MANUAL

Activate Auger: Attivazione manuale della coclea di trasporto. Usato ad esempio per testarne il funzionamento.

Activate Vacuum: Attivazione manuale del sistema di aspirazione. Usato ad esempio per testarne il funzionamento.

Timeout: La forzatura terminerà automaticamente dopo due minuti.



5. FAQ:

Il sistema PELVAC è rumoroso?

Si il sistema PELVAC è rumoroso. Si consiglia di regolarne il periodo di funzionamento programmandone le attività quando nessuno è presente in casa o in un determinato periodo di tempo.

Il sistema PELVAC genera polvere?

Il sistema PELVAC funziona a circuito chiuso quindi non dovrebbe generare polvere o sporcizia. Ma nel caso che il silo non sia chiuso, l'aria di ritorno può far fuoriuscire della polvere o della segatura.

Fino a che distanza può trasportare il pellet?

La distanza massima di trasporto del pellet è di 15 metri con parti verticali non superiori ai 2,5 metri.

Fino a che altezza può trasportare il pellet?

Molte giunzioni sono richieste per trasportare il pellet e si consiglia di non superare i 2,5 metri in altezza. Nel caso sia necessario si può montare un motore più potente da 1000 W che genera il 30% di potenza in più.

Ogni quanto bisogna pulire il filtro?

Dipende. Il filtro di solito non richiede frequenti pulizie perchè previene il passaggio solo della segatura più grossa, ma questo dipende dal tipo di pellet utilizzato. Nel caso si verificano frequenti perdite di pressione causate dal filtro. Conviene organizzarne la pulizia più frequentemente.

Ogni quanto bisogna cambiare il motore aspirante?

La tipica durata del motore aspirante è di 500 ore (circa 30 t di pellet) dopo deve essere sostituito. Tuttavia il prezzo di un nuovo motore è di soli 60 €.

La segatura del pellet può essere un problema?

Pellet con meno del 1% di segatura non creano alcun problema.

Posso far andare il sistema aspirante senza filtro?

No è assolutamente vietato far andare il sistema senza un filtro, i pellet potrebbero danneggiare il sistema.

Come funziona il sensore capacitivo?

Il sensore capacitivo funziona tramite ultrasuoni. Una parte del sensore genera un'onda il cui eco va a sbattere contro il pellet e torna indietro, mentre la seconda parte misura il tempo di ritorno. In questo modo il sistema è in grado di misurare il livello del pellet.

Dove posso comprare i tubi per il sistema PELVAC?

Contatta il tuo partner NBE di fiducia.



6. RISOLUZIONE PROBLEMI:

I pellet stanno instasando il sistema di aspirazione.

1. Spegnerne **Durtycycle %** nel menu **TRANSPORT**. Questo impedirà alla valvola rotante di accumulare pellet.
2. Controllare che il pellet utilizzato non sia più lungo di 35mm.

L'aspirazione è troppo debole

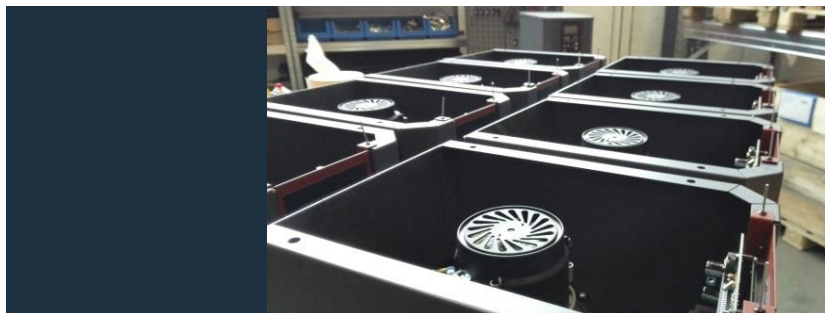
1. Controllare che i tubi siano saldamente connessi.
2. Controllare che non ci siano accumuli o depositi di polveri.
3. Controllare che il tempo di aspirazione non sia troppo lungo e che non generi accumuli di pellet.
4. Controllare che il sistema di tubi non superi i 3,5 m di altezza.
5. Controllare che la distanza percorsa dai tubi non superi i 15 m di lunghezza.
6. Controllare che i tubi siano della stessa misura.

Il sistema è spento.

1. Controllare che ci sia corrente nel contatto.
2. Controllare che il fusibile (7A) funzioni altrimenti cambiarlo.

La coclea di estrazione non riesce a svuotare il serbatoio.

1. Controllare che i lati del serbatoio siano inclinati a più di 45 gradi.
2. Controllare che non ci sia più del 1% di segatura nel pellet utilizzato.



7. RISCHI E PERICOLI



Non toccare o stringere la coclea mentre il sistema è acceso. Non si può sapere quando essa incomincerà a muoversi.



Il sistema viene alimentato con una corrente da 230V / 50Hz. Un'installazione difettosa o un uso improprio può generare scariche elettriche mortali. La dovuta connessione alla rete elettrica dovrebbe essere effettuata da una persona competente in materia e rispettando le norme vigenti. Si raccomanda di staccare l'alimentazione prima di svolgere le attività di manutenzione. Il sistema dovrà essere connesso a un circuito elettrico separato con un proprio sistema di sicurezza.



Mai entrare in un silo di stoccaggio pellet senza la dovuta ventilazione. Il gas generato dal pellet potrebbe essere tossico e letale.



Leggere sempre il manuale prima di installare o utilizzare il sistema. In caso di necessità richiedere informazioni ad un esperto.



Il sistema deve essere sempre installato e utilizzato da professionisti. Se si presentano dubbi su come utilizzare il sistema in sicurezza, contattare il partner NBE di riferimento.



8. CE MARK

NBE conferma che questo sistema è stato prodotto seguendo le direttive:

Low Voltage Directive	2006/95/EC
Electromagnetic Compatibility Directive	2004/108/EC
Machine Directive	2009/125/CE



Questa etichetta sul prodotto conferma che sono state seguite tutte le norme vigenti durante la produzione.

9. Produttore:

NBE Production A/S
Kjeldgaardsvej 2
9300 Sæby
DENMARK
0045-88209230
www.nbe.dk
www.nbe-global.com



NBE

PRODUCTION A/S

Kjeldgaardsvej 2

9300 SÆBY

Tlf. 8820 9230

CVR nr. 34 89 03 23

www.nbe.dk



NBE STOKER CLOUD

