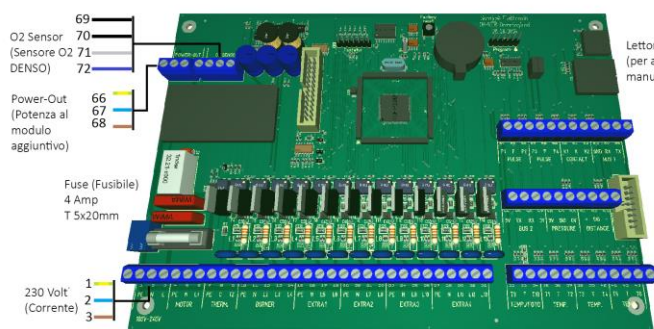


INSTALLAZIONE PULIZIA CON COMPRESSORE

12 PIN



Collegamenti con scheda bruciatore MAGN/GRATE

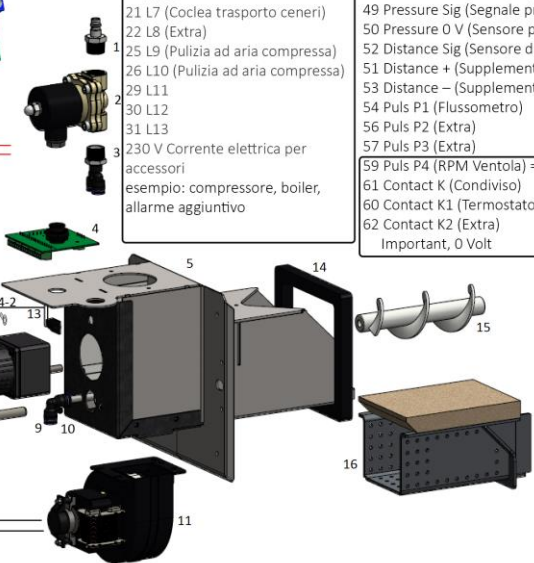
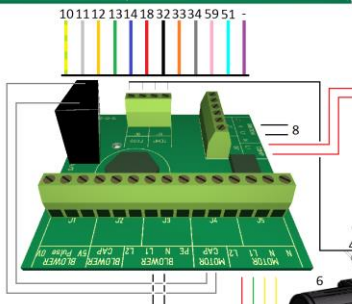
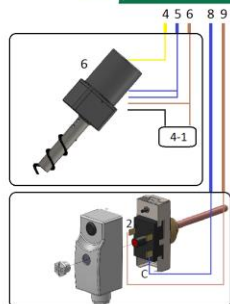


Terminale di controllo V13 con scheda madre con 12 PIN

Letture scheda SD (per aggiornamenti manuali)

- 10 PE (Terra) = Giallo/Verde
- 11 N (Neutro) = Bianco
- 6 L1 (Coclea esterna) = Marrone
- 12 L2 (Ventola) = Giallo
- 13 L3 (Coclea interna) = Verde
- 14 L4 (Accenditore) = Blu
- T (Condiviso)
- 35 T1 (Temperatura caldaia)
- 37 T2 (Sensore termico fumi)
- 38 T3 (Sensore termico temp ritorno)
- 40 T4 (Sensore termico boiler sanitario)
- 41 T5 (Sensore termico temp esterna)
- 43 T6 (Sensore termico temp riferimento)

- 17 L5 (Pompa principale) = Viola/Marrone
- 18 L6 (L1 Motore del compressore) = Rosso
- 21 L7 (Coclea trasporto ceneri)
- 22 L8 (Extra)
- 25 L9 (Pulizia ad aria compressa)
- 26 L10 (Pulizia ad aria compressa)
- 29 L11
- 30 L12
- 31 L13
- 230 V Corrente elettrica per accessori
esempio: compressore, boiler, allarme aggiuntivo
- 48 Pressure 3 V (Sensore pressione aria)
- 49 Pressure Sig (Segnale pressione aria)
- 50 Pressure 0 V (Sensore pressione aria)
- 52 Distance Sig (Sensore di profondità)
- 51 Distance + (Supplementare)
- 53 Distance - (Supplementare)
- 54 Puls P1 (Flussometro)
- 56 Puls P2 (Extra)
- 57 Puls P3 (Extra)
- 59 Puls P4 (RPM Ventola) = luce rossa
- 61 Contact K (Condiviso)
- 60 Contact K1 (Termostato ON/OFF)
- 62 Contact K2 (Extra)
- Important, 0 Volt



1. Connettore di tipo CEIN
2. Valvola magnetica da 1/2"
3. Connettore a Y 8mm da 1/2"
4. Scheda madre da 12 PIN
5. Bruciatore
6. Motore della coclea interna
7. Sigillo in gomma per accenditore
8. Accenditore in ceramica da 250W
9. Connettore a 90°
10. Tubo compressore da 8mm

11. Ventola
13. Fotosensore
14. Guarnizione del bruciatore
15. Coclea interna
16. Grata del bruciatore con materiale refrattario
- 4-1 Condensatore motore
- 4-2 Sensore termico del bruciatore

INSTALLARE IL COMPRESSORE

V7 & V10 WITH 12 PIN PLUG



Installare i tubi per la pulizia col compressore:

1. Rimuovere i due fermi in gomma dal retro del bruciatore. **(Figura 1)**
2. Inserire i tubi per la pulizia dalla parte interna del bruciatore fino a quando i tubi non arrivano fino in fondo. **(Figura 2)**
3. Nella parte posteriore, segnare e tagliare i tubi in modo che essi sporgano di almeno 30mm dalla parete posteriore del bruciatore. **(Figura 3)**
4. Bloccare i tubi utilizzando i fermi forniti. **(Figura 4)**
5. Collegare i tubi. Connettere i tubi a entrambe le valvole magnetiche che controllano il flusso d'aria. **(Figura 5 e 6)**

Regolazione del terminale di controllo:

1. Attivate l'uscita L6 per la pulizia con compressore. Per farlo, andate al menu: **PULIZIA**. Nel sottomenu **USCITA VALVOLA** selezionate l'uscita L6.
2. Aggiustare la frequenza di pulizia desiderata nel sottomenu **Pulizia dopo kg**. Questo determinerà dopo quanti kg di pellet verranno bruciati prima di eseguire un ciclo di pulizia. (generalmente dopo 20 kg).
3. Impostare il tempo di apertura delle valvole magnetiche nel sottomenu **Tempo apertura valv** (di solito tra 0.5 – 2 sec.)
4. Impostare il tempo in cui la fornitura di pellet si ferma prima di un ciclo di pulizia. Lo trovate nel sottomenu **Attesa pul. Compr. (SEC)**. (Normalmente impostato tra 180-500 secondi.) **NOTA:** Questa regolazione assicura che il pellet sia completamente bruciato prima di effettuare un ciclo di pulizia.



Figura 1



Figura 2



Figura 3



Figura 4



Figura 5



Figura 6