

www.dynergysrl.it

Dynergy



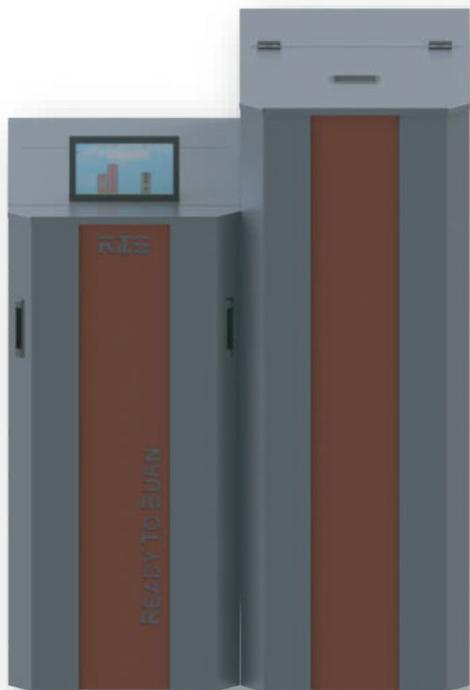
Scaldati con RTB

RTB

– Ready to burn

l'evoluzione delle caldaie a PELLETT

RTB - READY TO BURN



CARATTERISTICHE STANDARD:

- Modulazione continua dal 10% al 100% della potenza
- È possibile abbinare serbatoi a pellet di varia capacità
- Terminale di controllo TOUCH PANEL wireless da 10" con modulo Wi-fi interno alla caldaia. Monitoraggio e aggiornamento on-line
- Pulizia automatica con compressore fornito a corredo ed estrazione automatica delle ceneri
- Controllo combustione con sonda Lambda
- Regolazione automatica programmabile per il controllo della produzione dell'acqua calda sanitaria, del solare termico, di circuiti diretti e miscelati

La caldaia RTB rende comoda la vita dei proprietari di caldaie a pellet!

La caldaia a pellet RTB v13 ha tantissime funzionalità avanzate come la pulizia automatica, la modulazione della combustione dal 10% al 100% e il controllo remoto.

La combinazione di queste caratteristiche permette una riduzione dei costi e un incremento del comfort per la soddisfazione dei clienti che si riscaldano con il pellet.

La caldaia RTB è completamente assemblata in fabbrica quindi basterà solamente collegarla all'impianto di riscaldamento riducendo di fatto i costi di installazione. La caldaia RTB, data la sua modularità, si adatta a qualsiasi situazione impiantistica.

L'alimentazione del pellet può avvenire in diversi modi:

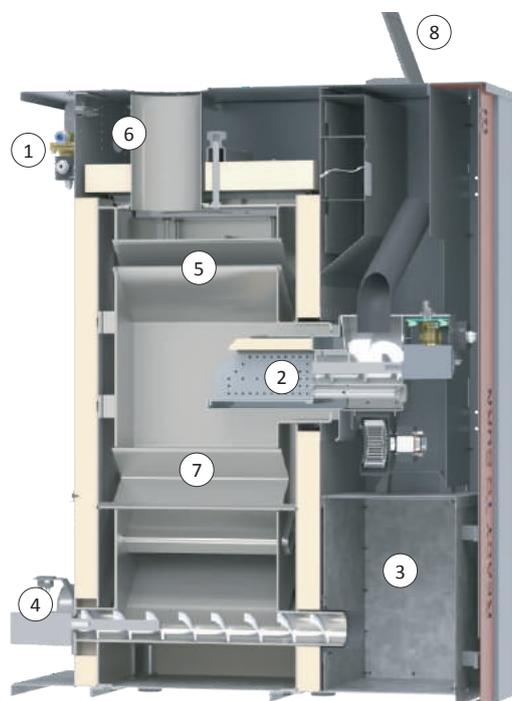
- tramite serbatoi compatti di varia capacità posizionati a fianco della caldaia;
- tramite serbatoi esterni maggiorati anche a diversi metri di distanza dalla caldaia.

Il sistema di regolazione consente la gestione in serie o parallelo di più caldaie (fino a 8).

Ogni caldaia RTB può essere collegata e monitorata in remoto tramite connessione internet.

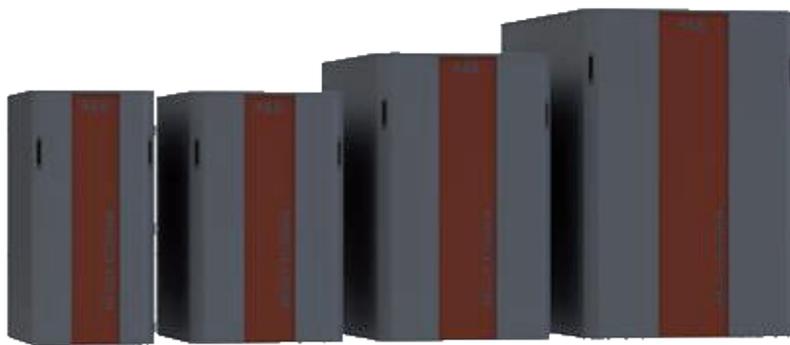
Questo porta il concetto di assistenza post-vendita su un livello completamente nuovo.

Caldiaia RTB



1. La pulizia della caldaia è molto importante per mantenere alta l'efficienza e basse le emissioni, consentendo il trasferimento del calore in modo ottimale. La caldaia RTB utilizza un sistema di pulizia automatico molto efficiente costituito da un compressore (fornito a corredo) che inietta aria compressa sugli scambiatori di calore e sul bruciatore prevenendo la formazione di accumuli di cenere.
2. Bruciatore con modulazione continua dal 10% al 100% della potenza costruito con acciaio inox altamente resistente alle alte temperature.
3. Sistema di compattazione della cenere che non richiede frequenti interventi. Il cassetto andrà svuotato solamente dopo 2-3 tonnellate di pellet bruciato (dato riferito ai modelli RTB 10-16).
4. Sistema di estrazione ceneri, che raccoglie tutta la cenere dal fondo della caldaia depositandola nell'apposito cassetto.
5. Scambiatori di calore verticali che permettono alle ceneri di cadere verso il basso durante la fase di pulizia.
6. Controllo automatico della quantità di ossigeno per una combustione ottimale a qualunque potenza.
7. Basso contenuto di acqua per diminuire i tempi di messa a regime e ridurre i consumi durante il periodo estivo.
8. Terminale wireless remoto da 10" connesso tramite Wi-fi alla caldaia fino a una distanza di 30 m. Possono essere collegati fino a 3 terminali contemporaneamente.

Dati Tecnici



RTB 10/16
006232
006233

RTB 30
006234

RTB 50
006235

RTB 80
006236



Serbatoio 120 kg
006237



Serbatoio 220 kg
006238



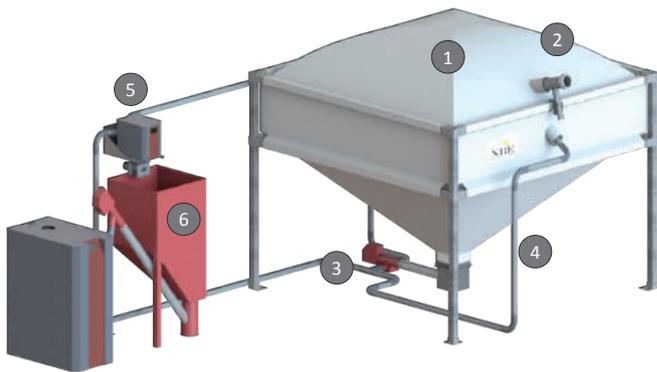
Serbatoio 320 kg
006239



Serbatoio 400 kg
006240

	RTB 10	RTB 16	RTB 30	RTB 50	RTB 80
Potenza nominale (kW)	11	17	25	48	78
Potenza minima (kW)	3	5,5	7,5	14	23
Efficienza a potenza nominale (%)	93,9	91,1	91,4	93,6	93,6
Efficienza a potenza minima (%)	90,5	92,4	92,7	94,6	93,9
Consumo a potenza nominale (W)	27	40	60	100	126
Consumo a potenza minima (W)	14	15	16	18	21
Dati emissioni polveri (mg/Nm ³)	19	16	20	13	14
Classe energetica	5	5	5	5	5
Versione del terminale	V13	V13	V13	V13	V13
Larghezza caldaia (mm)	506	506	652	762	967
Larghezza con serbatoio 120 kg (mm)	806	806	952	N/A	N/A
Larghezza con serbatoio 220 kg (mm)	1.006	1.006	1.152	N/A	N/A
Larghezza con serbatoio 320 kg (mm)	1.206	1.206	1.352	N/A	N/A
Larghezza con serbatoio 400 kg (mm)	N/A	N/A	N/A	1.462	N/A
Profondità (mm)	862	862	862	1.114	1.318
Altezza (mm)	1.055	1.055	1.055	1.225	1.525
Diametro uscita fumi (mm)	100	100	130	150	180
Peso (kg)	162	162	179	390	580
Contenuto d'acqua (litri)	36	36	48	78	105
Pressione di collaudo (bar)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Pressione di esercizio (bar)	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Capacità cassetto ceneri (litri)	31	31	38	60	60
Diametro tubi	¾"	¾"	¾"	1"	1"¼
Test #: 300-ELAB	2.042	2.045	2.064	2.109	2.216
Consumi energetici	A+	A+	A+	A+	A+

Trasporto con Aspirazione



Trasporto pellet con aspirazione pneumatica fino a 20 m

1. Silo in tessuto con capacità 3,5-4,8 tonnellate
larghezza x lunghezza x altezza: 250 x 250 x 180 -230 cm
(con 3,5 t altezza = 180 cm, con 4,8 t altezza= 230 cm)
2. Bocchettone STARZ per riempimento con autobotte
3. Coclea per estrazione pellet
4. Bilanciatore di pressione
5. Motore aspirante con valvola rotante
6. Serbatoio Standard (60 x 60 cm e 80 x 80 cm)
7. Serbatoio Compatto RTB (120 kg, 220 kg e 320 kg)



Sistema a Cascata



C'è bisogno di più potenza?

Le caldaie RTB possono essere messe in sequenza fino a un massimo di 8 caldaie raggiungendo una potenza di 640 kW (8 x 80 kW). Questo sistema a "cascata" può essere monitorato direttamente tramite una versione personalizzata di StokerCloud.

1. Caldaia RTB n.1
2. Caldaia RTB n. 2
3. Serbatoio di caricamento pellet per caldaie in serie
4. Motore aspirante
5. Serbatoio standard con doppia coclea
6. Versione personalizzata di Stoker Cloud



Prodotti

RTB10, Version 13

RTB16 , Version 13

RTB30 , Version 13

RTB50 , Version 13

RTB80 , Version 13

Serbatoio Compatto RTB da 120 kg (per RTB 10-30)

Serbatoio Compatto RTB da 220 kg (per RTB 10-30)

Serbatoio Compatto RTB da 320 kg (per RTB 10-30)

Serbatoio Compatto RTB da 400 (per RTB 50)

Serbatoio Standard 60x60

Estensione per Serbatoio Standard 60x60 da 60 kg

Serbatoio Standard 80x80

Estensione per Serbatoio Standard 80x80 da 100 litri

Serbatoio per Sistema a Cascata per RTB 10/16/30

Serbatoio per Sistema a Cascata per RTB 50

Silo in Cotone 3,5t -4,8t

Coclea per Caricamento Pellet lunga 2.00 m

Coclea per Caricamento Pellet lunga 2.50m

Coclea per Caricamento Pellet lunga 3.00m

Trasporto con Aspirazione da 600 W per 15m

Trasporto con Aspirazione da 1000 W per 25m

Coperchio per Aspirazione per Serbatoio Compatto da 120 kg

Coperchio per Aspirazione per Serbatoio Compatto da 220 kg

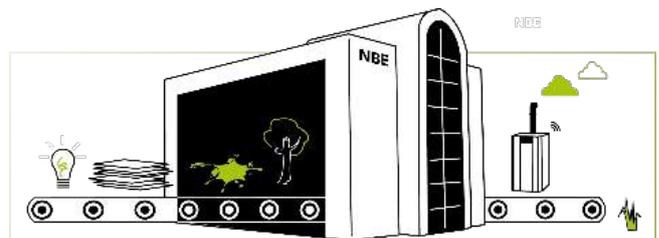
Coperchio per Aspirazione per Serbatoio Compatto da 320 kg

Circuito Stampato per Centralina

Kit Valvola a 3 vie per Acqua Calda Sanitaria

Kit per Compensazione Meteo 1 Zona

Kit per Compensazione Meteo a 2 Zone



Servizio StokerCloud



Con StokerCloud i dati saranno visibili online. In questo modo, la caldaia RTB sarà sempre aggiornata e potrà essere monitorata online.

Il servizio StokerCloud rivoluziona il concetto di servizio di assistenza. I tecnici potranno monitorare la caldaia e intervenire in qualsiasi momento a distanza risolvendo il 90% dei problemi.

Si può accedere al Servizio Stokercloud da PC, tablet e smartphone scaricando l'applicazione dal Google Play Store su dispositivi Android.

La caldaia RTB può essere controllata direttamente, anche offline, utilizzando una propria rete wifi. In questo caso potranno essere collegati fino a 3 dispositivi contemporaneamente.

Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito www.nbe-global.com.

